

Huépil, 02 de Agosto de 2016.-

**DECRETO ALCALDICIO N° 2249 /2016/**

**VISTOS**

- a) Las facultades que me confiere la Ley 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades, cuyo texto fue refundido por el DFL N° 1, publicado en el Diario Oficial del 26.07.2006.
- b) El Art. 3° de la ley N° 19.880 que establece las bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de los órganos de la administración del Estado.
- c) La Ley de Compras N° 19.886 que establece normas y procedimientos sobre contratos, suministros y prestación de servicios, a través del portal [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl)
- d) El Decreto Alcaldicio N° 534 de fecha 01.03.2016, donde se delega y autoriza la firma del Alcalde al Administrador Municipal.
- e) Lo establecido en su Artículo N° 10 N° 4 "Circunstancias en que procede la Licitación Privada o el trato o contratación Directa" .- "Si solo existe un proveedor del bien o Servicio"
- f) El Decreto Alcaldicio N° 124 de fecha 12.01.2016, que Aprueba Programa Cuarta Feria Costumbrista Cordillerana de la Comuna de Tucapel 2016.
- g) La solicitud de compra N° 275, de fecha de recepción 26.07.2016, emanada de la Dirección de Desarrollo Comunitario, donde requiere la contratación de los servicios de presentación artística del grupo Musical Las Pecadoras, en el Gimnasio Bicentenario.
- h) La disponibilidad en el Presupuesto Municipal vigente.

**DECRETO**

- 1) **APRUEBESE** la contratación directa como único proveedor de la **SRA. DANIELA MESA LARA RUT N° 15.062.660-9**, representante del Grupo Musical las pecadoras, por un valor total de \$ 777.777.- (Setecientos setenta y siete mil setecientos setenta y siete pesos), quienes realizaran presentación artística, de acuerdo a siguiente detalle:

**Evento : Cuarta Feria Costumbrista Cordillerana de la Comuna de Tucapel 2016**  
**Lugar : Gimnasio Bicentenario de Huépil**

- 2) Impútese el valor del gasto al subtítulo 215.22.08.999 "Programa Cuarta Feria Costumbrista Cordillerana de la Comuna de Tucapel 2016".

**ANOTESE, COMUNIQUESE, PUBLIQUESE, ARCHIVESE**

  
**GUSTAVO EMILIO PEREZ LARA**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

  
**JOSE MAURICIO SUAZO MAYO**  
**ADMINISTRADOR MUNICIPAL**

Distribución:

- Secretaria Municipal
- Oficina de Partes
- Depto. Adm. Finanzas
- Archivo.

JMSM/GEPL/MWC/jcm

