

**MUNICIPALIDAD DE TUCAPEL**  
**DIRECCION DESARROLLO COMUNITARIO**

---

APRUEBA AYUDA SOCIAL  
HUEPIL, 25 ABRIL DE 2016.-.  
DECRETO N° 1327

**VISTOS:**

- 1.- Las atribuciones que me confiere la Ley 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades, cuyo texto fue refundido por el DFL N° 1 publicado en el Diario Oficial el 26.07.06
- 2.- Lo dispuesto en el Art. 3° de la Ley 19.880 de 2003, que establece las bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de la administración del estado.
- 3.- El Decreto Alcaldicio N° 3.273 del 31.12.2015, que aprueba el Presupuesto Municipal año 2016.
- 4.- El Decreto Alcaldicio N° 059 del 05.01.2016, que Aprueba Programa de Asistencia Social 2016.
- 5.- El Informe Socioeconómico emitido por la Srta. Olga Margarita Quintana Jara, Trabajadora Social de la Dirección Desarrollo Comunitario.
- 6.- La evaluación socioeconómica de la Sra. Nancy Marioli Torres Cerda, que se adjunta al presente Decreto y son parte de él.
- 7.- La disponibilidad presupuestaria con cargo a la cuenta 24.01.007 del Presupuesto Municipal Vigente, que año a año se aprueba.

**DECRETO:**

- 1.- Apruébese la Ayuda Social para compra de camarote de 1 plaza incluye 2 colchones a la persona que a continuación se indica con el siguiente monto:

NOMBRE	RUT	MONTO
Nancy Marioli Torres Cerda	16.822.009-8	\$ 120.000
<b>TOTAL</b>		<b>\$ 120.000</b>

- 2.- Impútese los gastos que irrogue el presente Decreto a la cuenta 24.01.007 del Presupuesto Municipal por un monto de \$120.000.- (ciento veinte mil pesos) en el contexto de los Programas sociales Municipales.

Apruébese, Comuníquese y Archívese.



**GUSTAVO EMILIO PÉREZ LARA**  
SECRETARIO MUNICIPAL

**DISTRIBUCIÓN**

- La que indica
  - Secretaría Municipal
  - Depto. administración y Finanzas
  - Archivo d. Comunitario
  - Archivo Of. Partes
- JAJA/GEPL/ALGS/omnj



**JOSE ANTONIO FERNÁNDEZ ALISTER**  
ALCALDE

