

COMPOSICION DEL CONSEJO DE ORGANIZACIONES DE LA SOCIEDAD CIVIL
COMUNA DE TUCAPEL

| Año | Mes | Estamento | Nombre del Consejo Consultivo | Forma de Integración | Nombre Consejero | Apellido Paterno Consejero | Apellido Materno Consejero | Representación o Calidades |
|------|-----------|------------------------------|---------------------------------------|---|------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 2015 | Diciembre | Organizaciones territoriales | JUNTA DE VECINOS SAN GUILLERMO | El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma: 4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial 3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional 2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público 1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna 1 representante de las organizaciones sindicales 1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural | Alicia de las Mercedes | Cerda | Concha | Consejera |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones territoriales | JUNTA DE VECINOS LA UNION DE TUCAPEL | El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma: 4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial 3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional 2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público 1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna 1 representante de las organizaciones sindicales 1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural | Raúl Ramón Ernesto | Garay | Lennon | Consejero |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones territoriales | JUNTA DE VECINOS N°12 VILLA RASTROJOS | El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma: 4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial 3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional 2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público 1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna 1 representante de las organizaciones sindicales 1 representante de otras actividades relevantes para el | Adiel Antonio | Díaz | Salazar | Consejero |

| | | | | | | | | |
|------|-----------|------------------------------|--|---|------------------|------------|-----------|-----------|
| | | | | desarrollo económico, social y cultural | | | | |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones territoriales | JUNTA DE VECINOS N°15 SAN JOSE | El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma: 4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial 3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional 2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público 1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna 1 representante de las organizaciones sindicales 1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural | María Cristina | Friz | Venegas | Consejera |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones funcionales | TALLER LABORAL LAS HORMIGUITAS DEL REINO DE DIOS | El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma: 4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial 3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional 2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público 1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna 1 representante de las organizaciones sindicales 1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural | Carola Elizabeth | Seguel | Rodríguez | Consejera |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones funcionales | CONSEJO DE DESARROLLO HOSPITALARIO | El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma: 4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial 3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional 2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público 1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna 1 representante de las organizaciones sindicales 1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural | Ruth Lidia | Valenzuela | Cubillo | Consejera |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones Funcionales | TALLER LABORAL LAS HORTALIZAS VALLE DEL LAJA | El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma: 4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial 3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional 2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público 1 representante de las asociaciones gremiales de la | Karen Elizabeth | Herrera | Urtubia | Consejera |

| | | | | | | | | |
|------|-----------|-----------------------------------|---|--|-------------|---------|--------|-----------|
| | | | | <p>comuna</p> <p>1 representante de las organizaciones sindicales</p> <p>1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural</p> | | | | |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones Relevantes | UNION DE PASTORES IGLESIAS EVANGELICAS HUEPIL | <p>El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma:</p> <p>4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial</p> <p>3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional</p> <p>2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público</p> <p>1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna</p> <p>1 representante de las organizaciones sindicales</p> <p>1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural</p> | Jorge Pedro | Malig | Vera | Consejero |
| 2015 | Diciembre | Organizaciones de Interés Público | COMITE DE AMIGOS RENACER DE TUCAPEL | <p>El Consejo será presidido por el Alcalde y estará conformado de la siguiente forma:</p> <p>4 miembros representantes de la organizaciones comunitarias de carácter territorial</p> <p>3 miembros que representarán a las organizaciones comunitarias de carácter funcional</p> <p>2 miembros que representarán a las organizaciones de interés público</p> <p>1 representante de las asociaciones gremiales de la comuna</p> <p>1 representante de las organizaciones sindicales</p> <p>1 representante de otras actividades relevantes para el desarrollo económico, social y cultural</p> | Pedro Luis | Urrutia | Seguel | Consejero |